

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ“, С.ОРЕШ

УТВЪРЖДАВАМ:
Маргарита Мариянова-директор на ОУ "Христо Ботев", с.Ореш



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI клас

Учебна година: 2023/2024 година

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 06 /11.09.2023 г., съгласуван с Обществения съвет към училището с Протокол №4/08.09.2023г. и е утвърден със заповед на директора № РД343 -122/ 11.09.2023г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	51
2. Човекът и природата	1,5	34
3.		
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	36	1088

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09 – 1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

.В изпълнение на заповед №РД 09-619/31.10.2000 г. на министъра на образованието и науката , учениците от прогимназиалния етап изучават правилата за движение по пътищата в съответствие с одобрените учебни програми(заповед №РД 09- 2684/20.09.2018г.на министъра на образованието и науката).Часовете по БДП се вземат в ЧК – 5 часа седмично – 29 часа ЧК + 5 часа БДП = 34 часа

5. Обучение по Гражданска защита – провежда се в час на класа, съгласно Указание за обучение за действие при БАКП от 2002 година.Действията при БАКП се извършват, съгласно заповед РД 091242/14.08.2009г. на министъра на образованието и науката.

6. Учениците в пети клас са на целодневна организация на учебния ден, като часовете от общообразователната подготовка се провеждат в самостоятелен блок до обяд, а часовете за самоподготовка, занимания по интереси и организиран спорт и отдих в отделен блок- след обяд.